

**Частное образовательное учреждение  
дополнительного профессионального образования  
«Центр обеспечения охраны труда»**

**УТВЕРЖДАЮ**  
Генеральный директор

**ЧОУ ДПО «Центр обеспечения охраны труда»**



**А.В. Максимов**  
**«11» марта 2022 г.**

## **УЧЕБНЫЙ ПЛАН И ПРОГРАММА**

**Профессия – водитель погрузчика (подготовка)**

**Квалификация – 3,4 разряд**

**Код профессии - 11453**

**ПРИНЯТО**

Учебно-методическим советом  
Протокол № 02/УМС от 11.03.2022

**РАЗРАБОТАЛ:**

Зам.генерального директора  
по учебной работе  
ЧОУ ДПО «Центр обеспечения  
охраны труда»

**Максимов В.А.**

**«11» марта 2022**

**г.Гатчина**  
**2022 г.**

**Учебный план и программа для подготовки рабочих по профессии «Водитель погрузчика» 3,4-го разряда**

**Содержание**

Пояснительная записка

КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ

1.1. ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КУРС

1.1.1. Электротехника

Учебно-тематический план

Программа

Тема 1. Общие сведения о постоянном и переменном токе

Тема 2. Электротехнические устройства. Электроизмерительные приборы. Аппаратура управления и защиты

1.1.2. Техническая механика

Учебно-тематический план

Программа

Тема 1. Сведения из технической механики

Тема 2. Основные сведения из гидравлики

1.1.3. Основы метрологии и стандартизации

Учебно-тематический план

Программа

Тема 1. Основы стандартизации

Тема 2. Основы метрологии

1.1.4. Материаловедение

Учебно-тематический план

Программа

Тема 1. Общие сведения о металлах и сплавах. Коррозия металлов.

Тема 2. Горюче-смазочные материалы. Вспомогательные материалы.

1.1.5. Охрана труда и безопасность жизнедеятельности

Учебно-тематический план

Программа

Тема 1. Общие вопросы охраны труда

Тема 2. Промышленная безопасность

Тема 3. Пожарная безопасность

Тема 4. Требования техники безопасности при эксплуатации погрузчика

Тема 5. Основы безопасности жизнедеятельности

Тема 6. Чрезвычайные ситуации природного и техногенного характера и защита от их последствий

Тема 7. Оказание первой доврачебной помощи

1.2. СПЕЦИАЛЬНЫЙ КУРС

1.2.1. Электробезопасность

Учебно-тематический план

Программа

Тема 1. Требования электробезопасности при эксплуатации электроустановок.

Тема 2. Средства защиты при работах, связанных с опасностью поражения электрическим током.

1.2.2. Правила дорожного движения

Учебно-тематический план

Программа

Тема 1. Общие положения. Основные понятия и термины. Обязанности водителей,

пешеходов и пассажиров.

Тема 2. Дорожные знаки.

Тема 3. Дорожная разметка и ее характеристики.

Тема 4. Порядок движения, остановка и стоянка транспортных средств.

Тема 5. Регулирование дорожного движения.

Тема 6. Проезд перекрестков.

Тема 7. Проезд пешеходных переходов, остановок маршрутных транспортных средств и железнодорожных переездов.

Тема 8. Особые условия движения.

Тема 9. Перевозка людей и грузов.

Тема 10. Техническое состояние и оборудование транспортных средств.

Тема 11. Государственные регистрационные знаки, опознавательные знаки, предупредительные надписи и обозначения.

### 1.3. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КУРС

#### 1.3.1. Технология и организация погрузочных работ

Учебно-тематический план

Программа

Тема 1. Сведения о грузах.

Тема 2. Строповка и кантование грузов. Грузозахватные приспособления

Тема 3. Технология погрузочных работ

#### 1.3.2. Устройство погрузчиков. Управление погрузчиками

Учебно-тематический план

Программа

Тема 1. Общее устройство погрузчиков.

Устройство тракторных погрузчиков.

Тема 2. Устройство и рабочий процесс двигателя внутреннего сгорания

Тема 3. Гидравлический привод погрузчика

Тема 4. Электрооборудование погрузчика

Тема 5. Рабочее оборудование погрузчика

#### 1.3.3. Техническая эксплуатация и ремонт погрузчиков

Учебно-тематический план

Тема 1. Эксплуатация погрузчиков

Тема 2. Техническое обслуживание погрузчиков

Тема 3. Организация ремонта погрузчиков

#### 1.3.4. Безопасность эксплуатации самоходных машин

Учебно-тематический план

Программа

## 2. ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ

### 2.1. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ НА УЧЕБНОМ ПОЛИГОНЕ

Учебно-тематический план

Тема 1. Техника безопасности, пожарная безопасность, электробезопасность и охрана труда на полигоне

Тема 2. Зарядка и разрядка аккумуляторных батарей

Тема 3. Вождение и управление погрузчиком

### 2.2. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ НА СТРОИТЕЛЬНОМ ИЛИ ПРОМЫШЛЕННОМ ОБЪЕКТЕ

Учебно-тематический план

Тема 1. Введение. Техника безопасности, электробезопасности и охрана труда на промышленном объекте

## ***Содержание***

---

Тема 2. Управление погрузчиками

Тема 3. Самостоятельное выполнение работ в качестве водителя погрузчика

Выполнение квалификационной (пробной) работы

Нормативные правовые акты и нормативно-технические документы

Рекомендуемая литература

**Пояснительная записка**

Настоящий учебный план и программа предназначены для профессиональной подготовки рабочих по профессии «Водитель погрузчика».

Обучение рабочих осуществляется согласно:

- Федеральному закону РФ № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (принят 29.12.2012 г.),

- постановлению Правительства РФ «Об утверждении Правил допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста)» (утв. 12.07.1999 г. № 796: (ред. от 06.05.2011 г.)),

- «Перечню профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (утв. приказом Минобрнауки РФ от 2.07.2013 г. № 513),

- «Порядку организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (утв. приказом Министерства Просвещения РФ от 26.08.2020 г. № 438),

- «Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам» (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 01.07.2013 г. № 499).

Учебные группы формируются из лиц, не моложе 18 лет, не имеющих медицинских противопоказаний.

Учебная программа является документом, определяющим содержание обучения по соответствующим предметам. Продолжительность обучения составляет 560 часов (480+80). 80 часов добавляются для присвоения 3,4 разряда.

К концу обучения каждый учащийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (выпуск 01, раздел "Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства").

В программу включены квалификационные характеристики, учебные и тематические планы, программы по предметам общепрофессионального, специального, профессионального курсов и практическому обучению, перечень нормативно-правовых актов и нормативно-технических документов, список рекомендуемой литературы.

Помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, значительное внимание должно уделяться требованиям безопасности труда,

### ***Пояснительная записка***

---

которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работы в процессе производственного обучения.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения, в случае необходимости, разрешается изменять, при условии, что программа будет выполнена полностью по содержанию и общему количеству часов.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с «Положением о порядке аттестации рабочих в различных формах обучения».

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

## **Квалификационные характеристики**

**Профессия** – Водитель погрузчика

**Квалификация** – 3-й разряд

Водитель погрузчика 3-го разряда **должен знать:**

- устройство аккумуляторного погрузчика;
- способы погрузки, выгрузки грузов на всех видах транспорта;
- правила подъема, перемещения и укладки грузов;
- правила уличного движения, движения по территории предприятия,

пристанционными путям и установленную сигнализацию;

- элементарные сведения по электротехнике;
- экологические требования, предъявляемые к дорожно-строительной технике;
- вред, наносимый дорожно-строительной техникой окружающей среде;
- правила утилизации ГСМ, жидких и твердых отходов.

Водитель погрузчика 3-го разряда **должен уметь:**

- управлять аккумуляторными погрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель грузов;

- осуществлять техническое обслуживание и текущий ремонт погрузчика и всех его механизмов;

- определять неисправности в работе погрузчика, его механизмов и устранять их;

- выполнять установку и замену съемных грузозахватных приспособлений и механизмов;

- принимать участие в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика и грузозахватных механизмов и приспособлений;

- заряжать аккумуляторы.

**Квалификация** – 4-й разряд

Водитель погрузчика 4-го разряда **должен знать:**

- устройство погрузчиков и аккумуляторных батарей;
- способы погрузки и выгрузки грузов на всех видах транспорта;



### **Квалификационные характеристики**

---

- правила подъема, перемещения и укладки грузов;
- правила дорожного движения, движения по территории предприятия и пристанционным путям;
- применяемые сорта горючих и смазочных материалов;
- наименования основных материалов аккумуляторного производства;
- правила обращения с кислотами и щелочами;
- экологические требования, предъявляемые к дорожно-строительной технике;
- вред, наносимый дорожно-строительной техникой окружающей среде;
- правила утилизации ГСМ, жидких и твердых отходов.

Водитель погрузчика 4-го разряда **должен уметь:**

- управлять тракторными погрузчиками мощностью до 73,5 кВт (до 100 л.с.), вагонопозрузчиками, вагоноразгрузчиками мощностью и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал;
- осуществлять техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов;
- определять неисправности в работе погрузчика;
- выполнять установку и замену съемных грузозахватных приспособлений и механизмов;
- принимать участие в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений.

## Учебный план для профессиональной подготовки по профессии «Водитель погрузчика» 3,4 разряда

Код профессии: 11453

Цель: профессиональная подготовка рабочих по профессии «Водитель погрузчика» на 3, 4-й разряд

Категория слушателей: лица, не моложе 18 лет, не имеющие медицинских противопоказаний

Срок обучения: 560 часов (3,5 месяца)

Форма обучения: очная, с отрывом от производства

Режим занятий: 8 ч в день (40 ч в неделю)

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин и тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля знаний
			лекц ш	прак т. зани тия	
<b>1.</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>274</b>	<b>250</b>	<b>24</b>	-
<b>1.1.</b>	<b>Общепрофессиональный курс</b>	<b>44</b>	<b>44</b>	-	-
1.1.1.	Электротехника	8	8	-	зачет
1.1.2.	Техническая механика	8	8	-	зачет
1.1.3.	Основы метрологии и стандартизации	8	8	-	зачет
1.1.4.	Материаловедение	8	8	-	зачет
1.1.5.	Охрана труда и безопасность жизнедеятельности	12	12	-	зачет
<b>1.2.</b>	<b>Специальный курс</b>	<b>152</b>	<b>128</b>	<b>24</b>	экзамен
1.2.1.	Электробезопасность	56	56	-	-
1.2.2.	Правила дорожного движения	96	72	24	-
<b>1.3.</b>	<b>Профессиональный курс</b>	<b>78</b>	<b>78</b>	-	экзамен
1.3.1.	Технология и организация погрузочных работ	20	20	-	-
1.3.2.	Устройство погрузчиков. Управление погрузчиками	22	22	-	-
1.3.3.	Техническая эксплуатация и ремонт погрузчиков	20	20	-	-
1.3.4.	Безопасность эксплуатации самоходных машин	16	16	-	-
<b>2.</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>274</b>	<b>8</b>	<b>266</b>	экзамен
2.1.	Производственное обучение на учебном полигоне	82	4	78	-
2.2.	Производственное обучение на строительном или промышленном объекте	192	4	188	Квалиф. работа
	Консультации	8	8	-	-
	Квалификационный экзамен	8	-	8	-
	<b>ИТОГО:</b>	<b>560</b>	<b>266</b>	<b>294</b>	-